

# KERAMICA

LA QUALITÉ ITALIENNE FABRIQUÉE AU TCHAD

[WWW.KERAMICA.TOP](http://WWW.KERAMICA.TOP)

Séminaire N'Djamena - 28 février 2019

# KERAMICA

KERAMICA A ÉTÉ CRÉE PAR UNE ÉQUIPE D'INVESTISSEURS ITALIENS ET TCHADIENS, QUI ONT DÉCIDÉ DE METTRE À PROFIT LEUR EXPÉRIENCE TECHNIQUE ACQUISE EN ITALIE, DANS LE MONDE ET SUR PLACE, POUR CRÉER EN PLEIN SAHEL UNE USINE DE PRODUCTION DE MATÉRIAUX DE CONSTRUCTION ABSOLUMENT UNIQUE.

L'EXPÉRIENCE ACQUISE SUR PLACE PAR DES MEMBRES DE KERAMICA A MIS EN ÉVIDENCE UN CERTAIN NOMBRE DE POINTS CRITIQUES :



- ' ABSENCE DE PRODUITS FABRIQUÉS EN TENANT COMPTE DES CONDITIONS CLIMATIQUES LOCALES ET DES BESOINS DU MARCHÉ LOCAL (LA FORMULATION DE CERTAINS DE NOS PRODUITS PEUT VARIER SELON LA SAISON EN COURS)
- ' LA DIFFICULTÉ DE TROUVER DES PRODUITS DE BASE FIABLES ET DE QUALITÉ SUR LE MARCHÉ LOCAL
- ' LE MANQUE DE PRODUCTION LOCALE, PAR CONSÉQUENT, L'ABSENCE DE PRODUITS VÉRITABLEMENT FRAIS ET NON VIEILLIS PENDANT LE TRANSPORT
- ' LA GRANDE DIFFICULTÉ À PERSONNALISER LES PRODUITS IMPORTÉS (COULEURS, FORMULATION CHIMIQUE, ETC.) POUR LES ADAPTER TECHNIQUEMENT AUX BESOINS LOCAUX.

### POINTS CRITIQUES :



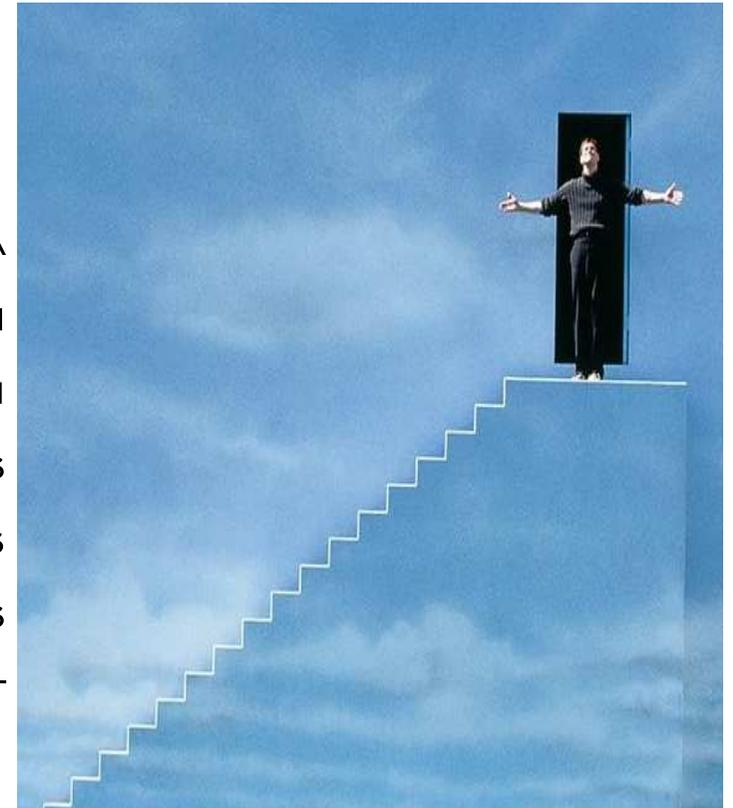
‘ COÛTS ÉLEVÉS POUR LES TRANSPORTS (IMPORTATIONS) ET LONGS DÉLAIS D'ATTENTE, AINSI QUE LA NÉCESSITÉ D'ACHETER DE GRANDES QUANTITÉS DE PRODUIT PAYÉES A L'AVANCE

‘ LA NÉCESSITÉ DE STOCKER LES PRODUITS PENDANT UNE LONGUE PÉRIODE

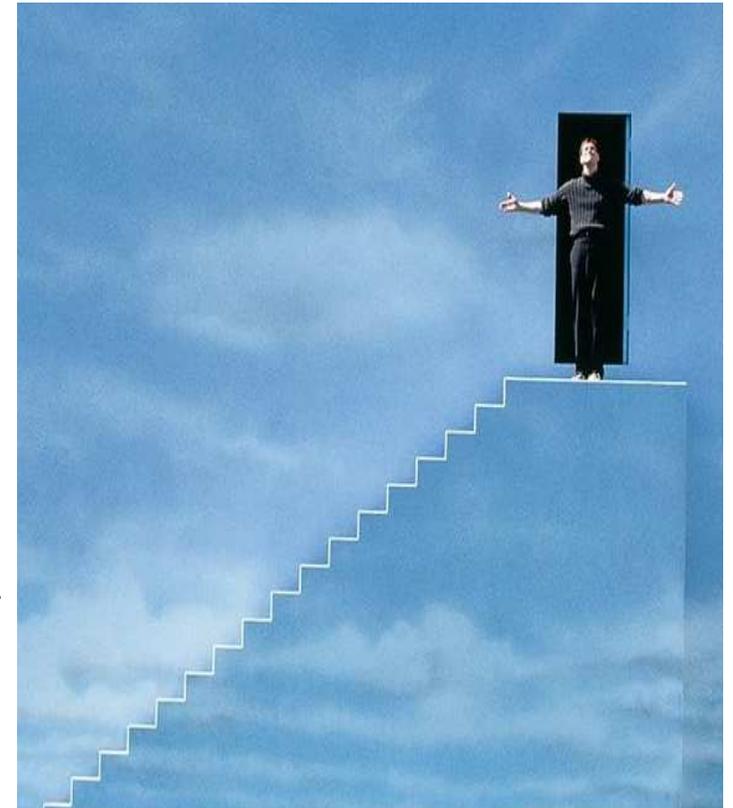
‘ LA RARETÉ DES PRODUITS QUI TIENNENT LEURS PROMESSES

SUR LA BASE DE NOS EXPÉRIENCES SUR LE TERRAIN ET DANS LE MONDE, NOUS AVONS CHOISI DE :

- ' PRODUIRE LOCALEMENT EN UTILISANT AU MAXIMUM LES MATIÈRES PREMIÈRES ET LA MAIN-D'ŒUVRE LOCALE
- ' VALORISER LES RESSOURCES LOCALES ET PRODUIRE POUR LA PREMIÈRE FOIS DES MATÉRIAUX « MADE IN TCHAD » QUI BÉNÉFICIENT DES CERTIFICATIONS EN – CERTIFICATION SELON NORMES DE QUALITÉ EUROPÉENNE (NOS PRODUITS SONT CERTIFIÉS DE TRÈS HAUTE QUALITÉ, ET RÉPONDENT AUX NORMES EUROPÉENNES EN MATIÈRE DE QUALITÉ ET PERFORMANCES. ILS PEUVENT DONC ÊTRE EXPORTÉS DANS LA SOUS-RÉGION ET CONCURRENCER LES PRODUIT VENANT D'EUROPE)



- ' CRÉER ET PRODUIRE POUR DE VRAIS BESOINS LOCAUX
- ' PROPOSER DES PRODUITS AVEC RAPPORT QUALITÉ/PRIX CORRECT
- ' APPORTER DES RÉPONSES RAPIDES AUX BESOINS ET PROBLÈMES TECHNIQUES DE NOS CLIENTS
- ' PRODUIRE DANS LE RESPECT DE L'ENVIRONNEMENT, EN LIMITANT AUTANT QUE POSSIBLE LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE



# KERAMICA

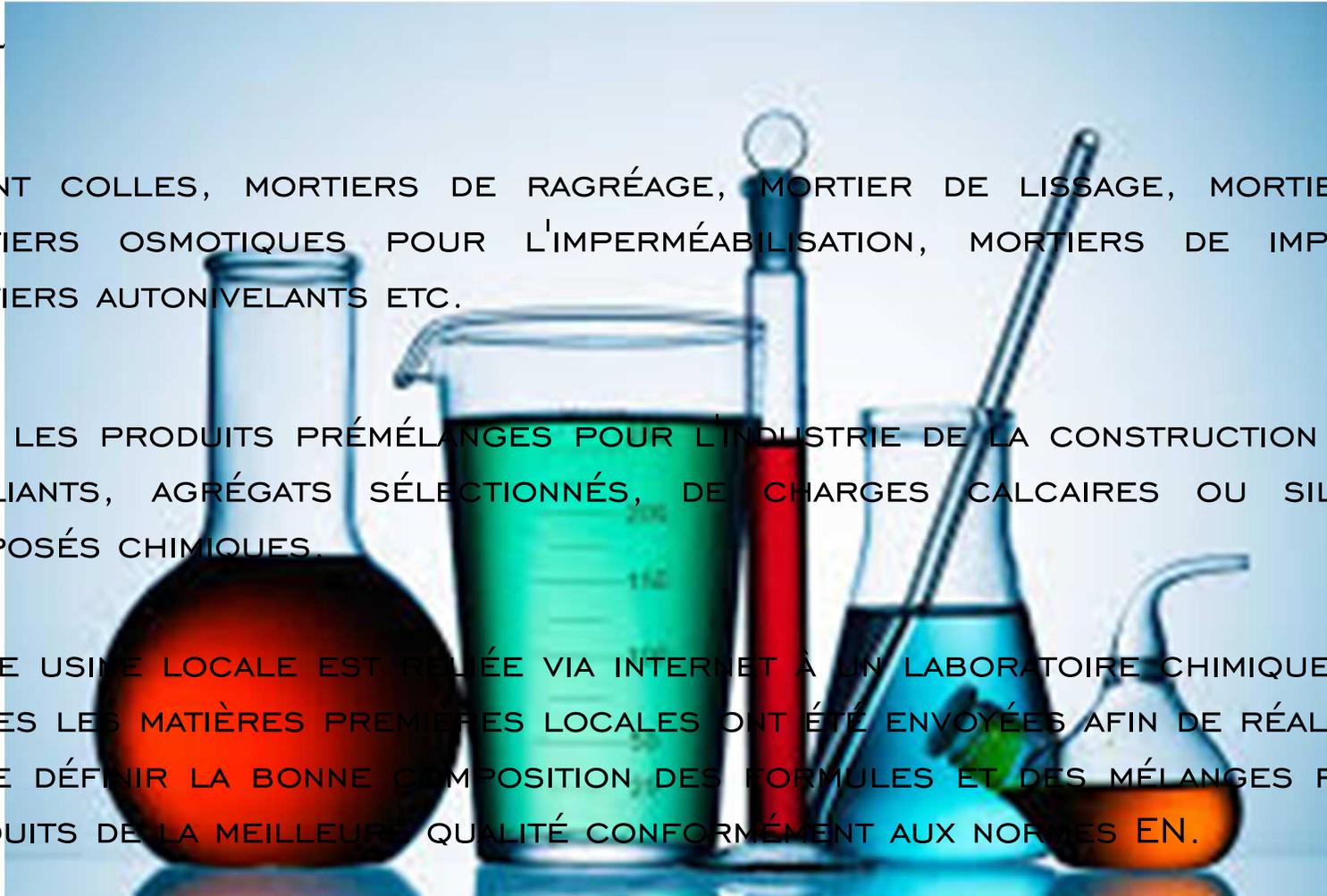
PRODUITS

CONSTRUCTION:

' CIMENT COLLES, MORTIERS DE RAGRÉAGE, MORTIER DE LISSAGE, MORTIER DE FINITIONS, MORTIERS OSMOTIQUES POUR L'IMPERMÉABILISATION, MORTIERS DE IMPERMÉABILISATION, MORTIERS AUTONIVELANTS ETC.

' TOUS LES PRODUITS PRÉMÉLANGES POUR L'INDUSTRIE DE LA CONSTRUCTION SONT COMPOSÉS DE LIANTS, AGRÉGATS SÉLECTIONNÉS, DE CHARGES CALCAIRES OU SILICEUSES ET DE COMPOSÉS CHIMIQUES.

' NOTRE USINE LOCALE EST RELIÉE VIA INTERNET À UN LABORATOIRE CHIMIQUE EN ITALIE AUQUEL TOUTES LES MATIÈRES PREMIÈRES LOCALES ONT ÉTÉ ENVOYÉES AFIN DE RÉALISER LES ANALYSES ET DE DÉFINIR LA BONNE COMPOSITION DES FORMULES ET DES MÉLANGES POUR OBTENIR DES PRODUITS DE LA MEILLEURE QUALITÉ CONFORMÉMENT AUX NORMES EN.



# KERAMICA

LA TECHNOLOGIE

KERAMICA FAIT PARTIE D'UN RÉSEAU AVEC DES RESSOURCES CONNECTÉES ET PARTAGÉES VIA INTERNET ENTRE PLUS DE 70 USINES INSTALLÉES DANS LE MONDE ENTIER (SYSTÈME ) , TOUTES CONNECTÉES À DES SERVEURS CENTRAUX QUI GÈRENT ET ANALYSENT CONSTAMMENT TOUS LES PARAMÈTRES DE PRODUCTION.

## PARTAGER CONNAISSANCES {&} EXPERIENCES



Séminaire N'Djamena - 28 février 2019



KERAMICA, UNE TECHNOLOGIE WEB RÉGIT L'ENSEMBLE DU RÉSEAU AFIN QUE NOTRE MACHINE SOIT GÉRÉE COMME LE PÉRIPHÉRIQUE D'UN SYSTÈME CENTRAL (OUTRE LA GESTION AUTOMATIQUE DE LA PRODUCTION, DU CONTRÔLE QUALITÉ ET DU DIAGNOSTIC). ENTRE AUTRE, L'UNITÉ DE PRODUCTION S'AMÉLIORE A FUR ET A MESURE QU'ON L'UTILISE ET LES AMÉLIORATIONS SONT PARTAGÉES AVEC LES AUTRES UNITÉS DES PRODUCTIONS .

## LA DÉMATÉRIALISATION DU PROCESSUS MANUFACTURIER APPLIQUÉ AUX MACHINES



LES HOMMES ET LES MACHINES TRAVAILLENT À UN MÊME PROCESSUS DE PRODUCTION INDUSTRIELLE, À DES MILLIERS DE KILOMÈTRES DE DISTANCE ; ILS PEUVENT TRAVAILLER COMME S'ILS ÉTAIENT L'UN À CÔTÉ DE L'AUTRE.

LA CONNAISSANCE ET L'EXPÉRIENCE D'UN SEUL PETIT PRODUCTEUR EST INSTANTANÉMENT PARTAGÉES AVEC TOUS LES PROCESSUS ET TOUTES LES MACHINES QUI FONCTIONNENT AU MÊME MOMENT SUR LE GLOBE.

## UN RÉSEAU SOCIAL DE LA CONNAISSANCE

IL PERMET DE PARTAGER LES EXPÉRIENCES DE CHAQUE PETIT PRODUCTEUR QUELLES QUE SOIENT LES CONDITIONS CLIMATIQUES, ENVIRONNEMENTALES ET SOCIALES LÀ OÙ SES PRODUITS SONT APPLIQUÉS. INSTANTANÉMENT. DANS CHAQUE RECOIN DU MONDE, CHAQUE PRODUCTEUR SERA EN MESURE DE FAIRE DE MÊME ET D'AMÉLIORER LA RECETTE.

LA TAILLE DU FABRICANT EST IMPORTANTE, MAIS LA CAPACITÉ DE S'APPUYER SUR DES EXPÉRIENCES VÉCUES QUOTIDIENNEMENT DANS DIFFÉRENTES PARTIES DU MONDE L'EST ENCORE PLUS.



**KERAMICA**

LE RESPECT DE L'AVENIR ET DE L'ENVIRONNEMENT



NOUS N'HÉRITONS PAS LA TERRE  
DE NOS PARENTS,  
NOS ENFANTS NOUS LA PRÊTENT.



**12 PALETTES:  
GRANULATS  
MINÉRAUX**



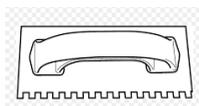
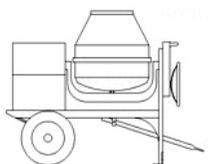
**7 PALETTES:  
LIANTS  
MINÉRAUX**



**1 PALETTE:  
PRODUITS  
CHIMIQUES**



- || ENDUITS DE FINITION
- || PEINTURES A BASE DE CIMENT
- || ENDUITS DE PRÉPARATION
- || ENDUITS THERMO-ISOLANTS
- || GOBETIS
- || RAGRÉAGES MURAUX À BASE DE CHAUX
- || RAGRÉAGES MURAUX À BASE DE CHAUX ET CIMENT
- || RAGRÉAGES MURAUX À BASE DE CIMENT
- || PRODUITS À BASE DE GYPSE ET POUR LES PLAQUES DE PLÂTRES
- || CIMENTS-COLLES C1
- || CIMENTS-COLLES C2
- || JOINTS À BASE DE CIMENT



- MORTIERS POUR SOLS ||
- MORTIERS AUTOLISSANTS ||
- MORTIERS AUTOLISSANTS DÉCORATIFS ||
- MORTIERS AUTOCOMPACTANTS ||
- MORTIERS IMPERMÉABILISANTS ||
- MORTIERS DE RESTAURATION FLUIDES ||
- MORTIERS THIXOTROPIQUES ||
- MORTIERS POUR LA RESTAURATION HISTORIQUE ||
- MICRO-CIMENTS ||
- BÉTON IMPRIMÉ ||
- RÉSINES / ADJUVANTS / PROTECTIONS ||
- PROTECTEUR DESIGN ||

# KERAMICA

## NOTRE PRODUCTION ACTUELLE:

- CIMENT-COLLE
- MORTIER DE FINITION
- MORTIER ET BÉTON DE RAGRÉAGE ET RÉPARATION
- MORTIER D'ÉTANCHÉITÉ

# KERAMICA CLASSIFICATION DE CIMENT-COLLES:

## - CIMENT-COLLES: NF-EN 12004

Un mortier colle se présente sous forme de poudre composée d'un ou plusieurs liants hydrauliques (ciment), et organiques (résine), de charges minérales (sables, carbonate de calcium) et d'adjuvants:

- Le durcissement des mortiers colles s'effectue par cristallisation (prise du ciment).
- Le liant hydraulique (ciment) va assurer un ancrage mécanique (accrochage des cristaux de ciment dans les cavités du revêtement et du support).
- Le liant organique (résine) va compléter l'ancrage mécanique par un pontage chimique (réseau de polymère organique venant adhérer par liaison chimique).
- les adjuvants modifient les propriétés physico-chimiques du mélange (déformabilité, maniabilité, vitesse de séchage, rétention d'eau etc..).

## **Caractéristiques des mortiers colles**

| FAMILLE                     | LIANT           | PRÉSENTATION   | CARACTÉRISTIQUES  |
|-----------------------------|-----------------|--|---|
| <b>C1</b>                   | Ciment          | Poudre   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Adhérence normale</b></li> <li>• Adhérent sur matériaux poreux</li> <li>• Incompatible avec sulfate de calcium et plâtre</li> <li>• Insensible à l'eau</li> </ul> |
| <b>C2</b>                   | Ciment + résine | Poudre (mono composant)                                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Adhérence améliorée</b></li> <li>• Adhérent même sur matériaux peu poreux</li> <li>• Peu sensible à l'eau</li> </ul>  |
| <b>C2S1<br/>ou<br/>C2S2</b> | Ciment + résine | Poudre (mono composant) ou poudre + latex (bi-composant) | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>Adhérence améliorée et déformable</b></li> <li>• Adhérent même sur matériaux peu poreux</li> <li>• Peu sensible à l'eau</li> </ul>                                |

## **D** Caractéristiques optionnelles

- T**\* Résistance au glissement : permet pour la pose murale de démarrer du haut du mur.
- E** Temps ouvert allongé : 30 minutes minimum disponibles entre l'étalement de la colle et la pose des carreaux (selon NF EN 12004) = pose sécurisée par temps chaud, meilleur rendement.
- F** Prise rapide : permet une réouverture à la marche rapide (ex : rénovation).

\* **Remarque**

- *La caractéristique T n'est pas identifiée par la certification Française*

## Classement performanciel des mortiers colles

| Essais selon NF EN 12004 et 12002 | C1 normal | C2 amélioré | C2S1 amélioré déformable | C2S2 amélioré très déformable |
|-----------------------------------|-----------|-------------|--------------------------|-------------------------------|
| Adhérence initiale                | 0.5 MPa   | 1 MPa       | 1 MPa                    | 1 MPa                         |
| Résistance au cisaillement        | x         | x           | 0.7 MPa                  | 0.7 MPa                       |
| Déformation transversale          | x         | x           | 2,5 mm                   | 5 mm                          |

# KERAMICA

## NOTRE PRODUCTION ACTUELLE : (CIMENT-COLLES)

**C** Base Ciment, **1** Seul liant (ciment) + **E** temps ouvert allongé

# A10

*super*



Compatible avec la majorité des supports courants (absorbants ou peu absorbants), non déformables:

- Grès mono cuisson
- Terre cuite
- Faïence

CIMENT-COLLE NORMAL À TEMPS OUVERT ALLONGÉ, SANS GLISSEMENT, POUR LE COLLAGE DE CARREAUX EN CÉRAMIQUE, CLINKER, DE MOYENNE DIMENSIONS SUR SUPPORTS IRRÉGULIERS, POUR DES ÉPAISSEURS D'APPLICATION JUSQU'À 15 MM

Utilisation conseillée :

SOL ET MUR  
INTERIEUR

# KERAMICA NOTRE PRODUCTION ACTUELLE : (CIMENT-COLLES)

**C** Base Ciment, **1** Seul liant (ciment) + **T** résistance au glissement + **E** temps ouvert allongé

# A30 *super*



CIMENT-COLLE NORMAL À TEMPS OUVERT ALLONGÉ, SANS GLISSEMENT, POUR LE COLLAGE DE CARREAUX EN CÉRAMIQUE, CLINKER, DE MOYENNE DIMENSIONS SUR SUPPORTS IRRÉGULIERS, POUR DES ÉPAISSEURS D'APPLICATION JUSQU'À 15 MM

Compatible avec la majorité des supports courants (absorbants ou peu absorbants), non déformables:

- Grès mono cuisson
- Terre cuite
- Faïence
- Grès cérame peu absorbant

Utilisation conseillée :

SOL ET MUR  
INTERIEUR

SOL  
EXTERIEUR

# KERAMICA NOTRE PRODUCTION ACTUELLE : (CIMENT-COLLES)

**C** Base Ciment, **2** liant (ciment + résine) + **T** résistance au glissement + **E** temps ouvert allongé

# B35

*super*



CIMENT-COLLE AMÉLIORÉ À TEMPS OUVERT ALLONGÉ, SANS GLISSEMENT, POUR LE COLLAGE DE CARREAUX EN CÉRAMIQUE, CLINKER, GRÈS, TERRE CUITE, DE GRANDES ET MOYENNES DIMENSIONS, POUR L'INTÉRIEUR ET L'EXTÉRIEUR, POUR DES ÉPAISSEURS D'APPLICATION JUSQU'À 15MM

Compatible avec la majorité des supports courants (absorbants ou non absorbants), non déformables:

- Grès mono cuisson
- Terre cuite
- Faïence
- Grès cérame non absorbant
- Grès cérame émaillé
- Pâte de verre

Utilisation conseillée :

SOL ET MUR  
INTERIEUR

SOL ET MUR  
EXTERIEUR

Renovation  
avec Primaire  
Ancien carrelage  
Dalle vinyle,  
Peinture

# KERAMICA NOTRE PRODUCTION ACTUELLE : (CIMENT-COLLES)

**C** Base Ciment, **2** liant (ciment + résine) + **T** résistance au glissement + **E** temps ouvert allongé **S1** déformable

# B40 S1



Compatible avec la majorité des supports courants (absorbants ou non absorbants), déformables:

- Grès mono cuisson
- Terre cuite
- Faïence
- Grès cérame non absorbant
- Grès cérame émaillé
- Pâte de verre

CIMENT-COLLE AMÉLIORÉ À HAUTES PERFORMANCES TEMPS DE TRAVAIL OUVERT, ALLONGÉ ET SANS GLISSEMENT. POUR GRANDS FORMATS ET PIERRES NATURELLES SUJETTES À GAUCHISSEMENT

Utilisation conseillée :

SOL ET MUR  
INTERIEUR

SOL ET MUR  
EXTERIEUR  
FAÇADES

Renovation  
avec Primaire  
Ancien carrelage  
Dalle vinyle,  
Peinture

# KERAMICA CLASSIFICATION DE MORTIERS:

- MORTIERS: NF-EN 998-1 (mortiers d'enduits minéraux extérieurs et intérieurs)

Un mortier prémélange se présente sous forme de poudre composée d'un ou plusieurs liants hydrauliques (ciment, chaux, plâtre), et organiques (résine), de charges minérales (sables, carbonate de calcium) et d'adjuvants:

- Le durcissement des mortiers s'effectue par cristallisation (prise du ciment ou par carbonatation).
- Le liants assurent l'ancrage mécanique (accrochage des cristaux dans les cavités du support).
- Le liant organique (résine) va compléter l'ancrage mécanique par un pontage chimique (réseau de polymère organique venant adhérer par liaison chimique).
- les adjuvants modifient les propriétés physico-chimiques du mélange (maniabilité, vitesse de séchage, rétention d'eau etc..).

**Mortier**

*OC (One Coat) : mortier d'enduit monocouche (OC1, OC2 ou OC3)*

*GP (General Purpose) : mortier d'enduit d'usage courant  
(enduit traditionnel)*

*CR (ColorRenders) : mortier d'enduit de parement*

*LW (LighWeight) : mortier d'enduit allégé*

*R (Resistant) : mortier d'enduit d'assainissement*

*T (Thermal) : mortier de conductivité thermique*

**Caractéristiques**

*CS (Compressive Strength) : résistance mécanique*

*W (Water) : absorption d'eau par capillarité*

*T (Thermal) : conductivité thermique*

| Propriétés                        | Catégories | Valeurs  |
|-----------------------------------|------------|--|
| <b>Résistances en compression</b> | CS I       | 0,4 à 2,5 MPa                                      |
|                                   | CS II      | 1,5 à 5 MPa  |
|                                   | CS III     | 3,5 à 7,5 MPa                                      |
|                                   | CS IV      | $\geq 6$ MPa                                       |
| <b>Capillarité</b>                | W2         | $C \leq 0,2 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$ |
|                                   | W1         | $C \leq 0,4 \text{ Kg/m}^2 \cdot \text{min}^{0,5}$ |
|                                   | W0         | Non spécifié                                       |
| <b>Conductivité thermique</b>     | T1         | $\Lambda \leq 1 \text{ W/m.K}$                     |
|                                   | T2         | $\Lambda \leq 2 \text{ W/m.K}$                     |

| Type de maçonneries                         | Classe de résistance et résistance à la traction de l'élément de maçonnerie NF EN 1015-2 et NF DTU 26.1 |   |         |
|---|---|---|---------|
| <b>Blocs de béton cellulaire</b>            | Rt 1  | $0,4 \text{ MPa} \leq R_t < 0,6 \text{ MPa}$    | Réduite |
| <b>Blocs de béton de granulats légers</b>   | Rt 2  | $0,6 \text{ MPa} \leq R_t \leq 0,8 \text{ MPa}$ | Moyenne |
| <b>Briques de terre cuite</b>               |   |   |         |
| <b>Blocs de béton de granulats courants</b> | Rt 3  | $R_t > 0,8 \text{ MPa}$                         | Élevée  |

Ce classement a une incidence sur le choix et le dosage de l'enduit.

## &gt; CHOIX DE L'ENDUIT EN FONCTION DU SUPPORT

| Maçonnerie | Enduit            |                           |
|------------|-------------------|---------------------------|
| Types      | Monocouche*       | Multicouche*              |
| Rt 3       | OC3 - OC2 - OC1   | CSIV - CSIII - CSII - CSI |
| Rt 2       | OC2 - OC1         | CSIII - CSII - CSI        |
| Rt 1       | OC <sup>2</sup> 1 | CSII - CSI                |

<sup>2</sup>OC induit la caractéristique CS correspondante dans le tableau, plus les caractéristiques W et T.

| Sollicitations   | Caractéristiques de l'enduit*                            |
|--|--|
| <b>Paroi exposée à la pluie</b>  | W 2 : faible capillarité                                 |
| <b>Enduit* descendu jusqu'au sol<sup>3</sup></b>   | W 2 : faible capillarité                                 |
| <b>Paroi enterrée finition talochée / lissée</b>   | CS III et CS IV enduits durs<br>W 2 : faible capillarité |
| <b>Paroi exposée aux chocs</b>   | CS III et CS IV enduits durs                             |
| <b>Revêtements durs (revêtements céramiques, pierres...)</b><br>• en grande surface<br>• plaquettes de parement<br>• en modénature | CS IV<br>CS III<br>CS III                                |
| <b>Murs microporeux ou capillaires (très absorbant)</b>  | Rétention d'eau forte<br>Re > 94%                        |

<sup>3</sup>Par «enduit\* descendu jusqu'au sol» on entend tout enduit\* ayant une faible capillarité W2 pouvant être appliqué jusqu'à -30 cm de profondeur. Cette partie sera refermée en surface par lissage ou talochage et pourra éventuellement se situer jusqu'à 15 cm du sol fini où une coupure de capillarité sera réalisée avec le tranchant de la truelle de façon rectiligne.

# KERAMICA NOTRE PRODUCTION ACTUELLE : (MORTIERS)

**GP** usage courant, **CSIV** enduits très durs + **W2** hydrofuges (faible capillarité) **TEXTURE MOYENNE**

# ISO21 RASOCOL



| type      | res.        | w.a.      |
|-----------|-------------|-----------|
| <b>GP</b> | <b>CSIV</b> | <b>W2</b> |
| EN 998-1  |             |           |

REVÊTEMENT ADHÉSIF POUR LE RAGRÉAGE À L'INTÉRIEUR ET À L'EXTÉRIEUR, À HAUTES PERFORMANCES, À FAIBLE ÉPAISSEUR, À FORTE ADHÉSION, À BASE DE CIMENT ET D'ADJUVANTS SPÉCIAUX

Utilisation conseillée :

- Ragréage et protection des supports
- sous-couche de protection contre la pluie

Compatible avec la majorité des supports courants:

- Enduits en ciment ou mortier bâtard
- Décorations avec peintures et revêtements synthétiques bien accrochés, compacts et qui ne peuvent être émulsionnés à nouveau
- Béton préfabriqué ou coulé sur place
- Panneaux en fibrociment, bois-ciment ou placoplâtre

# KERAMICA NOTRE PRODUCTION ACTUELLE : (MORTIERS)

**GP** usage courant, **CSIII** enduits durs + **WO** non hydrofuges - TEXTURE MOYENNE / FIN / LISSE

# ISO40

RASANTE 300



REVÊTEMENT LISSANT EN POUDRE À TRÈS FINE GRANULOMÉTRIE, POUR LE LISSAGE ET LA FINITION SUR UNE TRÈS FAIBLE ÉPAISSEUR, POUR L'INTÉRIEUR ET L'EXTÉRIEUR, ADAPTÉ À ÊTRE UTILISÉ COMME SOUS-COUCHE DE PEINTURES ET STUCS

Compatible avec la majorité des supports courants:

- Enduits en ciment ou mortier bâtard
- Béton préfabriqué ou coulé sur place
- Murs en blocs de béton

Utilisation conseillée :

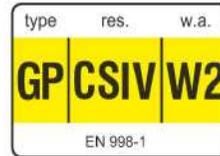
- Finition et décoration des supports (version lisse)
- Sous Couche lisse pour peinture - enduit peintre - (version fin)
- Finition des façades a la tyrolienne ou lisse (version moyenne)

# KERAMICA NOTRE PRODUCTION ACTUELLE : (MORTIERS)

**GP** usage courant, **CSIV** enduits très durs + **W2** hydrofuges (faible capillarité) TEXTURE **FIN / LISSE**

# ISO43

## RASANTE 415W



Compatible avec la majorité des supports courants:

- Enduits en ciment ou mortier bâtard
- Béton préfabriqué ou coulé sur place
- Murs en blocs de béton

REVÊTEMENT LISSANT HYDROFUGÉ EN POUDRE À TRÈS FINE GRANULOMÉTRIE, POUR LE LISSAGE ET LA FINITION SUR UNE TRÈS FAIBLE ÉPAISSEUR, ADAPTÉ POUR L'UTILISATION À L'EXTÉRIEUR COMME SOUS-COUCHE DE PEINTURES ET VERNIS

Utilisation conseillée :

- Finition et décoration des façades (version lisse)
- Sous Couche lisse pour peinture des façades - (version fin)

# KERAMICA NOTRE PRODUCTION ACTUELLE : (MORTIERS)

**CR** mortier d'enduit coloré, **CSIV** enduits très durs + **W2** hydrofuges (faible capillarité) **TEXTURE Moyenne**

# MARE COLOR



Compatible avec la majorité des supports courants:

- Enduits en ciment ou mortier bâtard
- Béton préfabriqué ou coulé sur place
- Murs en blocs de béton

ENDUIT DE FINITION, COLORÉ, HYDROFUGE, RESPIRANT, POUR TOUS LES TYPES DE BÂTIMENT, MÊME POUR LES CONSTRUCTIONS À PROXIMITÉ DE LA MER

Utilisation conseillée :

- Finition hydrofuges des façades a la tyrolienne ou lisse

Les méthodes de protection et de réparation des structures en béton présentées en détail dans la partie 9 de la norme EN 1504 sont regroupées en 11 principes liés aux points suivants :

### Principes liés à la détérioration du béton

| N° du principe         | Définition du principe   | Méthodes sur la base du principe   |
|------------------------|--|--|
| <b>Principe 1 [PI]</b> | <b>Protection contre la pénétration</b><br><br>Réduction ou prévention de la pénétration d'agents indésirables, par exemple eau, autres liquides, vapeur, gaz, produits chimiques et agents biologiques. | <b>1.1 Imprégnation</b>  |
|                        |  | <b>1.2 Revêtement de surface avec ou sans capacité de pontage des fissures</b> |
|                        |  | <b>1.3 Fissures colmatées localement <sup>(1)</sup></b>                        |
|                        |  | <b>1.4 Remplissage des fissures</b>  |
|                        |  | <b>1.5 Transfert des fissures en joints <sup>(1)</sup></b>                     |
|                        |  | <b>1.6 Montage de panneaux extérieurs <sup>(1)(2)</sup></b>                    |
|                        |  | <b>1.7 Applications de membranes <sup>(1)</sup></b>                            |

| N° du principe  | Définition du principe   | Méthodes sur la base du principe   |
|-----------------|--|--|
| Principe 2 [MC] | <b>Contrôle de l'humidité</b><br>Réglage et maintien de la teneur en humidité du béton selon une gamme de valeurs spécifiée. | <b>2.1 Imprégnation hydrophobe</b>   |
|                 |  | <b>2.2 Revêtement de surface</b>   |
|                 |  | <b>2.3 Protection ou sur-revêtement</b> <sup>(1)(2)</sup>  |
|                 |  | <b>2.4 Traitement électrochimique</b> <sup>(1)(2)</sup>  |
| N° du principe  | Définition du principe   | Méthodes sur la base du principe   |
| Principe 8 [IR] | <b>Augmentation de la résistivité</b><br>Augmentation de la résistivité  | <b>8.1 Limitation de la teneur en humidité par des traitements de surface, des revêtements ou recouvrement</b> |

# KERAMICA NOTRE PRODUCTION ACTUELLE : (MORTIERS D'IMPERMÉABILISATION)

**C** Base Ciment, **MC** Controle de l'humidité + **PI** Protection contre la pénétration



Mortier minéral osmotique imperméabilisant, rigide, à base de ciment. Imperméabilisant contre l'humidité du terrain, les eaux superficielles et les infiltrations

Compatible les supports en Béton:

- Béton préfabriqué ou coulé sur place

ISOLVASCHE OSMO 300  
VAS08



Utilisation conseillée :

- Protection osmotique en pression hydrostatique positive et négative des dalles, murs et bassins.

# KERAMICA NOTRE PRODUCTION ACTUELLE : (MORTIERS D'IMPERMÉABILISATION)

**C** Base Ciment, **MC** Contrôle de l'humidité + **PI** Protection contre la pénétration + **IR** Augmentation de la résistivité



ISOLVASCHE ELASTIC  
VAS05



Mortier de ciment, bi-composant, imperméable, à élasticité élevée, pour la protection et l'imperméabilisation de réservoirs, bassins, piscines, balcons et terrasses, à base de sable sélectionné avec soin, de ciments spéciaux, de résines et d'adjuvants variés.

Compatible avec la majorité des supports courants:

- Béton préfabriqué ou coulé sur place
- Enduits, mur en blocs de ciment
- Chapes

Utilisation conseillée :

- Imperméabilisation élastique a protéger contre les U.V.

MERCI DE VOTRE ATTENTION !

KERAMICA